

Wegweisend mit starken Marken.



Kontinuität durch Weitblick – seit 1963.



Die Geschäftsleitung der Gurtner Baumaschinen AG
v.l.n.r.: Andreas Klingels, Christian Gurtner, Regula
Hörler-Matter, Jonas Jaggi

2

Die **Gurtner Baumaschinen AG** schaut auf eine seit 1963 bestehende, erfolgreiche Tätigkeit im Baumaschinenhandel zurück. Im Infrastrukturbau sowie in der Gewinnungsindustrie dürfen wir eine grosse und treue Kundschaft in der ganzen Schweiz bedienen. Dabei sind wir mehr als nur Maschinenlieferant: Unsere Servicepartnerschaft beginnt schon vor der Übergabe. Wir vertreten die Qualitätsmarken Wirtgen, Vögele, Hamm, Kleemann, Benninghoven, John Deere und Weycor by Atlas Weyhausen auf dem Schweizer Markt. Damit repräsentieren wir die gesamte Produktpalette und decken damit ein grosses Technologiespektrum für den Strassenbau und die Gewinnungsindustrie ab.

Mit Produkten von iDig bieten wir fortschrittliche und intuitive 2D und 3D Baggersteuerungen sowie Vermessungslösungen an.

In der Sparte Gurtner Energiesysteme führen wir Produkte von MobilHybrid – intelligente Energiespeicher für die Industrie und den privaten Gebrauch.

Mit unseren Teams an den Standorten Ohringen, Lotzwil, Avenches und San Vittore begleiten wir Sie als Kunde professionell bei all Ihren Einsätzen in der Schweiz. Unsere regelmässig geschulten Mitarbeiter:innen sind unser Kapital und zusammen mit unseren Produkten der Schlüssel für eine erfolgreiche und langfristige Kundenbeziehung. Als stolzer Ausbildungsbetrieb bauen wir unser Team aus den eigenen Reihen auf. Unsere Werte sind uns wichtig und als Familienunternehmen fühlen wir uns Ihnen und unseren Mitarbeiter:innen gegenüber verpflichtet, diese zu leben. Wir handeln offen, mutig, fair und verlässlich.

	1963	Gründung der Firma in Winterthur durch Paul Gurtner. Übernahme der Generalvertretung für Hoes-Strassenfertiger.
Übernahme der Generalvertretung für Hamm-Strassenwalzen.	1967	
Übernahme der Generalvertretung für Atlas-Weyhausen-Radlader.	1990	
Umwandlung der Einzelfirma in die Gurtner Baumaschinen AG.	2005	
Eröffnung des Standortes in Langenthal.	2007	
Übernahme der Generalvertretung der Benninghoven GmbH durch die Expansion der Wirtgen Group.	2015	
Einführung des neuen Erscheinungsbildes.	2021	
Standortwechsel von Castione nach San Vittore.	2023	60 Jahr-Jubiläum.
Übernahme der Exklusivvertretung von MobilHybrid, Schweiz/Lichtenstein.		
Übernahme der Generalvertretung für John Deere Grader und Radlader.	2024	
	1986	Erstellung der Betriebsliegenschaft in Ohringen bei Winterthur.
	1997	Übernahme der Firma durch Christian Gurtner von seinem Vater.
	2006	Übernahme der Generalvertretung der Wirtgen Group mit den Marken Wirtgen, Vögele und Hamm.
	2010	Übernahme der Generalvertretung der Kleemann GmbH durch die Expansion der Wirtgen Group.
	2016	Eröffnung des Standortes in Avenches.
	2022	Umzug von Langenthal nach Lotzwil. Eröffnung Standort Castione TI.

3





4 Die **Wirtgen GmbH** bietet ein lückenloses Spektrum an mobilen Maschinen und hochwertigen Dienstleistungen rund um den Strassenbau und die Materialgewinnung im Tagebau. Mit innovativen, leistungsstarken und wirtschaftlichen Produkten sowie Technologien für das Kaltfräsen, die Bodenstabilisierung, das Kalt- und Heissrecycling, den Betoneinbau und das Surface Mining ist Wirtgen Weltmarktführer im Strassenbau, in der Strasseninstandsetzung sowie in der Gewinnung von Naturstein und Nutzmineralien.

Wirtgen entwickelt nicht nur Maschinen, sondern auch Technologien. Was 1961 als Fuhrunternehmen für Baumaterialien seinen Anfang nahm, entwickelte sich über die Jahre zur Innovations- schmiede für Hochtechnologie. Über 90 Mas- chinentypen der umfangreichen Produktparten werden im Stammwerk in Windhagen bei Bonn nach dem neusten Stand der Technik produziert.

Produktprogramm

- Kaltfräsen
- Recycler und Bodenstabilisierer
- mobile Kaltmischanlagen
- Gleitschalungsfertiger
- Surface Miner





6 Die **Joseph Vögele AG** aus Ludwigshafen ist auf Strassenfertiger, Einbaubohlen und Beschicker spezialisiert. Den Takt jeder Strassenbaumassnahme gibt der Strassenfertiger vor. Wenn diese Maschine reibungslos funktioniert, hohe Qualität liefert und intuitiv zu bedienen ist, entstehen die besten Strassen der Welt. Diesem Anspruch folgt Vögele – mit einer hoch motivierten Mannschaft, einer Unternehmensphilosophie, die dem Erfolg der Kunden verschrieben ist, und nicht zuletzt mit der breitesten Produktpalette aus Fertigern, Einbaubohlen und Beschickern.

Die Bandbreite reicht von Mini-Class-Fertigern bis zu Highway-Class-Maschinen und von 50cm bis 18m Einbaubreite. Durch diese Vielfalt beweist Vögele eindrucksvoll, dass das Unternehmen nicht einfach Produkte herstellt, sondern Lösungen hervorbringt, die Kunden im Wettbewerb nach vorne bringen und erfolgreich machen. Mit einer über 180-jährigen Tradition zählt Vögele zu den ältesten noch aktiven Industrieunternehmen Deutschlands.

Produktprogramm

- Strassenfertiger und Einbaubohlen
- Beschicker





8

Die **Hamm AG** ist die Spezialistin für Walzen im Bereich Strassen- und Erdbau. Am Standort in Tirschenreuth werden Maschinen produziert, die weltweit ausgeliefert werden. Diese erfüllen nicht nur alle aktuell gültigen Abgasnormen, sie bieten auch ein grosses Spektrum an Optionen und lokal nachgefragten Ausstattungen.

Das Angebot erstreckt sich über Tandemwalzen von 1,5 bis 14 t, Walzenzüge von 5 bis 25 t bis hin zu Gummiradwalzen von 4 bis 28 t Einsatzgewicht. Hamm bietet das weltweit grösste Portfolio in diesen Produktsegmenten an.

Dank stetiger Weiter- und Neuentwicklung von Maschinen stehen zukunftsweisende Verdichtungstechnologien wie die von Hamm entwickelte Oszillation im Fokus. Ebenso sind nachhaltige Antriebskonzepte sowie digitale Lösungen für den Strassenbau Schwerpunkte von Forschung und Entwicklung. Als weltweit einziger Hersteller bietet Hamm die Oszillationstechnologie auch in den kleinen Tandemwalzen der CompactLine an.

Produktprogramm

- Tandemwalzen
- Gummiradwalzen
- Walzenzüge



9



Die **Kleemann GmbH** aus Göppingen bei Stuttgart blickt auf eine über 150-jährige Geschichte zurück. Schon in den 20er-Jahren des vorigen Jahrhunderts wurde mit der Produktion der ersten mobilen Brech- und Siebanlagen begonnen. Ab Mitte der 60er-Jahre konzentrierte sich das Unternehmen mehr und mehr auf den Bau stationärer Brech- und Siebanlagen und war Mitte der 80er-Jahre einer der Pioniere im Bau von raupenmobilen Anlagen. Brech- und Siebanlagen von Kleemann zeichnen sich durch höchsten Kundennutzen aus.

Die für den Erfolg entscheidenden Komponenten Technologie, Innovation, Qualität und Service vereint Kleemann wie kein zweites Unternehmen. Die Prozesskompetenz ermöglicht Kleemann, eine herausragende Stellung im Markt von mobilen Anlagen zu beziehen. Im Vordergrund steht dabei der unbedingte wirtschaftliche Nutzen für den professionellen Anwender.

Produktprogramm

- mobile Backenbrecher
- mobile Prallbrecher
- mobile Kegelbrecher
- mobile Siebanlagen
- mobile Haldenbänder





Die **Benninghoven GmbH** aus Wittlich ist innerhalb der letzten 100 Jahre vom Handwerksbetrieb zu einem global agierenden Unternehmen gewachsen und ist heute Taktgeber auf dem Gebiet der Asphaltmischanlagen. Mit der Eröffnung des weltweit modernsten Werks zum Bau von Asphaltmischanlagen wurde im Sommer 2018 ein weiterer Meilenstein in der erfolgreichen Geschichte gesetzt. Mit einzigartigen Innovationen im Bereich der Asphaltmisch- und Feuerungstechnik gilt Benninghoven von jeher als Schrittmacher der Branche. Dabei bestimmen auch heute noch Pioniergeist und Tradition, in Verbindung mit zukunftsweisenden Technologien und hoch

spezialisierten Mitarbeitenden, das Handeln des Unternehmens.

Vom Stahlbau bis hin zur Entwicklung komplexer Steuerungssysteme werden bei Benninghoven alle Kernkomponenten selbst entwickelt und gefertigt. Kurze Wege in der Produktion, moderne Fertigungsverfahren und ein hoher Grad an Automatisierung ermöglichen eine effiziente Produktion. So können den Kunden bestmögliche Lösungen angeboten werden, wenn es darum geht, Asphalt wirtschaftlich und mit höchster Qualität herzustellen.

Produktprogramm

- transportable Asphaltmischanlagen
- stationäre Asphaltmischanlagen
- Brennersysteme und Recyclingtrommeln
- Bitumentanks





14

JOHN DEERE Motorgrader haben einen hervorragenden Ruf aufgrund ihrer aussergewöhnlichen Präzision bei Steuerung und Nivellierung. Die leistungsstarken Motorgrader der G-Serie sind mit Ausstattungsvorteilen versehen, die ihre Lebensdauer erhöhen und einen störungsfreien Betrieb garantieren. Die branchenweit ersten SmartGrade-Motor-Grader von John Deere sind ab Werk vollständig integriert und kalibriert und kommen sofort einsatzbereit auf Ihrer Baustelle an. Die zylinderinterne Positionserfassung ermöglicht es der Maschine, unabhängig von der Schaufelneigung, dem Knickwinkel oder dem Kreisversatz, den Sie verwenden, die Neigung einzuhalten.

JOHN DEERE Radlader kombinieren Höchstleistung mit Kraftstoffeffizienz. Von Kunden inspirierte Komponenten und intuitive Bedienelemente bieten Fahrern somit alles, was sie brauchen, um produktiv und komfortabel zu arbeiten. Zudem sind eine hohe Motorleistung, eine ergonomisch optimierte Kabine und ein vereinfachter Zugang zu den Wartungspunkten weitere Pluspunkte. Mit seinem robusten John Deere PowerTech™-Dieselmotor gemäss EPA Final Tier 4/EU Stufe V, seinen verstärkten Hochleistungsachsen und zahlreichen bewährten Optionen, ist dieser leistungsstarke, solide Radlader für den langfristigen Einsatz gebaut. Die komfortable Kabine verfügt über viel Beinfreiheit und bietet ergonomischen Komfort und Bequemlichkeit.

Produktprogramm

- Grader 620 PP
- Grader 622 GP
- Grader 670 GP
- Grader 672 GP



Produktprogramm

- Radlader 744 P-Tier
- Radlader 824 P-Tier



15



Weycor ist eine Marke der Atlas Weyhausen GmbH. Das Unternehmen entwickelt und baut seit 1971 Rad-, Schwenk- und Teleskoplader für den Einsatz im Bauhauptgewerbe, im Garten- und Landschaftsbau, im Materialumschlag oder in Recyclingbetrieben. Ein Radlader von Weycor überzeugt durch viele serienmässige Merkmale: modernste Kinematik, Negativbremse, komfortable Kabine, kraftvoller hydrostatischer Fahrtrieb, eine Geschwindigkeit von 40 km/h, 100%-Differenzialsperre vorne und hinten sowie Abgasstufe V ab Modell AR 400.

Ausserdem ist Weycor der einzige Hersteller von Geräten mit separatem Inchedal. Vom kompakten Radlader AR 320 (Dienstgewicht von 2,5 t), bis zum grossen Allrounder AR 680 (Dienstgewicht von 16,6 t), hat Weycor die Kraftklasse, die genau zu Ihren Anforderungen passt.

Produktprogramm

- Radlader
- Schwenklader
- Teleskoplader





MobilHybrid wird von der Gurtner Baumaschinen AG mit der Sparte «Energiesysteme» in der Schweiz und in Lichtenstein vertreten. MobilHybrid ist ein renommiertes deutsches Unternehmen für mobile Energiespeichersysteme mit Sitz in Augsburg. Seit der Gründung im Jahr 2014 entwirft und produziert das Unternehmen Speichersysteme, die mit unterschiedlichen Energiequellen kompatibel sind. Die Geräte gibt es in mehreren Baugrößen, die sich in der Leistung unterscheiden, so decken sie den Bedarf unterschiedlicher Branchen ab. Bei der Herstellung sämtlicher Produkte wird grosser Wert auf Qualität und Handarbeit gelegt.

Die gesamte Produktpalette umfasst die MobilHybrid-Geräte in verschiedenen Dimensionen – mobile Stromspeicher mit intelligenter Steuerung. Den leistungsstarken ContainerHybrid, den es als Speicher in zwei Größen gibt. Den HomeHybrid, ein intelligenter Strommanager für zuhause. Und die portablen Solaranlagen, die Ihren Strom direkt vor Ort erzeugen.

Produktprogramm

- MobilHybrid
- ContainerHybrid
- HomeHybrid
- Solaranlagen



Die Baggersteuerung für alle und alles.



20

iDig hat seit 2007 die tägliche Arbeit von Tausenden von Baggerfahrern weltweit einfacher gemacht. iDig hat im Bereich der 2D-Maschinensteuerung zwei Baureihen von Nivelliersystemen für Bagger entwickelt, die die Bedürfnisse aller Baggerfahrer erfüllen: die Touch-Reihe mit ihrer intuitiven 2D-Darstellung und die Connect-Reihe, die von 2D auf 3D aufrüstbar ist.

Noch nie war es so einfach, die gewünschten Tiefen, Neigungen und Strecken zentimetergenau auf der Höhe der Löffelschneide zu erfassen.

Sie brauchen nicht auszusteigen, um die Höhe zu überprüfen, sondern folgen einfach den Informationen auf der Kontrollbox. Die LED-Anzeige leuchtet grün, wenn Sie korrekt nach den eingegebenen Spezifikationen arbeiten und gelb, beziehungsweise rot, wenn Sie davon abweichen. Es gibt keine Kabel und superschnelle Sensoren aktualisieren sich 100 Mal pro Sekunde.

Produktprogramm

- iDig 2D
- iDig 3D
- iDig Spotman



21



Gurtner bleibt auch nach dem Kauf Ihr zuverlässiger Partner. Mit unseren Kundendienstprodukten wie SmartService und massgeschneiderten Servicelösungen entlasten wir Sie praxisnah, ermöglichen volle Konzentration auf Ihr Tagesgeschäft und sichern reibungslose Abläufe. Unsere erfahrenen Servicetechniker bieten nicht nur schnellen Support, sondern auch präventive Inspektionen für einen störungsfreien Betrieb.

Mit unseren vier Standorten gewährleisten wir kurze Anfahrtswege und Interventionszeiten. Unser Baustellenservice bietet dabei schnelle und unkomplizierte Hilfe vor Ort. In modernen Werkstätten in Othringen, Lotzwil, Avenches und

San Vittore erhalten Sie Reparatur, Unterhalt und Wartung durch erstklassig geschultes Fachpersonal. Zudem bieten wir massgeschneiderte Schulungen an, um Sie optimal in der Nutzung Ihrer Maschinen zu unterstützen.



Wir sind in Ihrer Nähe.



Gurtner Baumaschinen AG

Deisrütistrasse 17
CH-8472 Ohringen
T +41 52 320 06 66

Kirchgasse 24
CH-4932 Lotzwil
T +41 62 923 53 31

Impasse de la Plaine 6
CH-1580 Avenches
T +41 26 670 08 15

Via la Monda 7
CH-6534 San Vittore
T +41 91 829 06 66



info@gurtner-baumaschinen.ch
www.gurtner-baumaschinen.ch